



**CÁMARA DE
DIPUTADOS**

LXIV LEGISLATURA

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2019, Año del Caudillo del Sur, Emiliano Zapata"

ACUERDO CVASF/LXIV/013/2019 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA LA APROBACIÓN DEL ANTEPROYECTO DE PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2020 DE LA UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL

la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación de la Cámara de Diputados del Congreso de la Unión de la LXIV Legislatura, con fundamento en los artículos 40, numeral 4, de la Ley Orgánica del Congreso General de los Estados Unidos Mexicanos; 81, fracción IX y 108 de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación; 149, numeral 2, fracción XI del Reglamento de la Cámara de Diputados; así como 4 y 8 fracción IV del Reglamento Interior de la Unidad de Evaluación y Control, emite el presente acuerdo de conformidad con los siguientes:

CONSIDERANDOS

I. Que conforme a lo dispuesto en la fracción II y el último párrafo de la fracción VI del artículo 74 Constitucional, en relación con el artículo 80 de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación, la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación cuenta con las atribuciones de coordinar las relaciones entre la H. Cámara de Diputados y la Auditoría Superior de la Federación, de evaluar el desempeño de esta última, de constituir el enlace que permita garantizar la debida coordinación entre ambos órganos, así como solicitarle informes sobre la evolución de sus trabajos de fiscalización.

ACUERDO DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA LA APROBACIÓN DEL ANTEPROYECTO DE PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2020 DE LA UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL

Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México. Edificio "F" nivel 2, Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.



**CÁMARA DE
DIPUTADOS**

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2019, Año del Caudillo del Sur, Emiliano Zapata"

I. Que la Unidad de Evaluación y Control es el órgano técnico y especializado de esta Comisión de Vigilancia, encargado de apoyarla en el cumplimiento de su competencia establecida en la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación y en el Reglamento de la Cámara, relativa a evaluar el desempeño de la Auditoría Superior de la Federación y vigilar el estricto cumplimiento de las funciones a cargo de sus servidores públicos.

II. Que como órgano técnico especializado, la Unidad de Evaluación y Control tiene un amplio ámbito competencial, derivado de las obligaciones que le imponen la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación, el Reglamento Interior y el Manual General de Organización de la propia Unidad, así como la Ley General de Responsabilidades Administrativas, las leyes general y federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública, la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados, entre otras.

III. Que conforme a lo dispuesto en la fracción IV del artículo 74 Constitucional, en relación con el artículo 81 fracción IX de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación, la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación cuenta con la atribución de proponer al Pleno de la Cámara los recursos materiales, humanos y presupuestarios con los que debe contar la propia Unidad.

ACUERDO DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA LA APROBACIÓN DEL ANTEPROYECTO DE PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2020 DE LA UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL

Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México, Edificio "F" nivel 2. Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.

V. Que conforme a lo dispuesto en el artículo 8 fracción IV del Reglamento Interior de la Unidad de Evaluación y Control, el Titular de la Unidad cuenta con la atribución de elaborar el anteproyecto de presupuesto anual de la Unidad, que será aprobado por la Comisión y sometido a la consideración de la Cámara por conducto de la Junta de Coordinación Política.

VI. Que mediante oficio OTUEC/1007/2019, el Titular de la Unidad de Evaluación y Control solicitó a esta Junta Directiva autorizar el anteproyecto de presupuesto anual de la Unidad para el ejercicio fiscal 2020, al que se refiere el presente acuerdo, a fin de que se someta a la consideración de la Cámara por conducto de la Junta de Coordinación Política.

Por lo antes señalado, con fundamento en lo establecido en el artículo 81 fracción IX de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación, esta Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación:

ACUERDA

PRIMERO. Se aprueba el anteproyecto de presupuesto anual de la Unidad de Evaluación y Control para el ejercicio fiscal 2020 por un total de \$6,842,817 (seis millones ochocientos cuarenta y dos mil 817 pesos 00/100

ACUERDO DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA LA APROBACIÓN DEL ANTEPROYECTO DE PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2020 DE LA UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL

M.N.), remitida por el Dr. David Villanueva Lomeli, Titular de la Unidad de Evaluación y Control, con las cantidades que a continuación se señalan.

Capítulo	Descripción	Anteproyecto presupuesto 2020
2000	Materiales y suministros	\$ 215,000
3000	Servicios generales	\$ 6,627,817
Total		\$ 6,842,817

SEGUNDO. Procédase en términos del artículo 81 fracción IX de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación y, al efecto, se realicen las acciones necesarias para someter el anteproyecto de presupuesto anual de la Unidad de Evaluación y Control para el ejercicio fiscal 2020 a la consideración de la Cámara por conducto de la Junta de Coordinación Política.

TERCERO. Conforme a lo acordado en la sesión de la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación que tuvo verificativo el 25 de julio de 2019, la Subcomisión de vinculación con la Unidad de Evaluación y Control, conocerá el proyecto de programa de capacitación de la misma y, en su caso, hará recomendaciones a esta Comisión.



**CÁMARA DE
DIPUTADOS**

LEGISLATURA

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

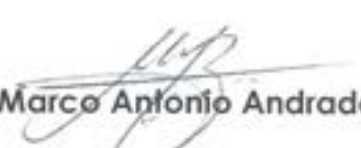
"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2019, Año del Caudillo del Sur, Emiliano Zapata"

Palacio Legislativo de San Lázaro a los 25 días del mes de julio de 2019.

La Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación


Dip. Mario Alberto Rodríguez Carrillo
Presidente

Secretarios


Dip. Marco Antonio Andrade Zavala


Dip. Lidia García Anaya


Dip. Daniel Gutiérrez Gutiérrez

Dip. Inés Parra Juárez


Dip. Miguel Pavel Jarero Velázquez

Dip. Humberto Pedrero Moreno

Dip. Josefina Salazar Báez


Dip. Ricardo García Escalante

ACUERDO DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA LA APROBACIÓN DEL ANTEPROYECTO DE PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2020 DE LA UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL


Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México, Edificio "F" nivel 2, Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.



**CÁMARA DE
DIPUTADOS**

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2019, Año del Caudillo del Sur, Emiliano Zapata"



Dip. Marcela Guillermina Velasco
González


Dip. Iván Arturo Pérez Negrón Ruiz


Dip. Ruth Salinas Reyes


Dip. Héctor Serrano Cortés

Integrantes


Dip. Aleida Alavez Ruiz



Dip. Carol Antonio Altamirano



Dip. Jorge Arturo Argüelles
Victorero


Dip. Miroslava Carrillo Martínez


Dip. Tatiana Clouthier Carrillo


Dip. Jorge Francisco Corona
Méndez


Dip. Fernando Donato De las
Fuentes Hernández


Dip. José Ricardo Delsol Estrada

ACUERDO DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA LA APROBACIÓN DEL ANTEPROYECTO DE PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2020 DE LA UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL




Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación


"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2019: Año del Caudillo del Sur, Emiliano Zapata"



Dip. Nayeli Arlen Fernández Cruz



Dip. Raymundo García Gutiérrez



Dip. Sandra Paola González
Castañeda




Dip. Arturo Roberto Hernández
Tapia



Dip. Ana Lilia Herrera Anzaldo



Dip. José Martín López Cisneros



Dip. María Teresa Marú Mejía



Dip. Carmen Mora García




Dip. Alfredo Porras Domínguez



Dip. Laura Imelda Pérez Segura



Dip. Iván Arturo Rodríguez Rivera



Dip. Gloria Romero León



Dip. Eulalio Juan Ríos Fararóni

ACUERDO DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA LA APROBACIÓN DEL ANTEPROYECTO DE PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2020 DE LA UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL

Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México. Edificio "F" nivel 2. Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.