

**CÁMARA DE
DIPUTADOS**
LXIV LEGISLATURA

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2020. Año de Leona Vicario, Benemérita Madre de la Patria"

ACUERDO NÚMERO CVASF/LXIV/019/2020 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA EMITIR OPINIÓN RELATIVA AL PROYECTO DE PRESUPUESTO PARA EL EJERCICIO FISCAL 2021 DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN

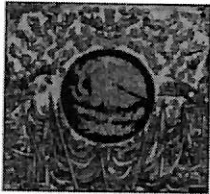
Las diputadas y los diputados integrantes de la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación de la Cámara de Diputados del Honorable Congreso de la Unión de la LXIV Legislatura, con fundamento en los artículos 39, numeral 1, 40, numerales 1 y 4 y 45, numeral 6, inciso g) de la Ley Orgánica del Congreso General de los Estados Unidos Mexicanos; 80, 81, fracción VI y 89, fracción II de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación, así como 157, numeral 1, fracción IV del Reglamento de la Cámara de Diputados y como resultado de la revisión del Proyecto de Presupuesto Anual para el Ejercicio Fiscal 2021, presentado por la Auditoría Superior de la Federación, suscribimos el presente acuerdo de conformidad con los siguientes:

CONSIDERANDOS

I.- Que, conforme a lo dispuesto en el artículo 81 fracción VI de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación, es atribución de la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación de la Cámara de Diputados conocer y opinar sobre el Proyecto de Presupuesto Anual de la Auditoría Superior de la Federación, para su inclusión en el Presupuesto de Egresos de la Federación para el ejercicio fiscal 2021.

ACUERDO NÚMERO CVASF/LXIV/019/2020 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA EMITIR OPINIÓN RELATIVA AL PROYECTO DE PRESUPUESTO PARA EL EJERCICIO FISCAL 2021 DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN

Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México. Edificio "F" nivel 2. Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.



**CÁMARA DE
DIPUTADOS**
LXIV LEGISLATURA

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2020. Año de Leona Vicario, Benemérita Madre de la Patria"

II.- Que mediante oficio OASF/0685/2020 de fecha 11 de agosto de 2020, el Titular de la Auditoría Superior de la Federación, presentó a la Presidencia de la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación de la Cámara de Diputados el Proyecto de Presupuesto para el ejercicio fiscal 2021 de la Auditoría Superior de la Federación.

III.- Que mediante oficio CVASF/LXIV/1143/2020 de fecha 17 de agosto de 2020 enviado por correo electrónico de fecha 18 de agosto, la Presidencia de la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación envió el Proyecto de Presupuesto para el ejercicio fiscal 2021 de la Auditoría Superior de la Federación a los integrantes de la Comisión para su conocimiento, análisis y comentarios.

IV.- Que en virtud de la convocatoria enviada por el Presidente de la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación mediante oficio CVASF/LXIV/1156/2020, la Comisión de Vigilancia realizó el 25 de septiembre de 2020 una reunión virtual de trabajo, en la que se presentó y discutió el Proyecto de Presupuesto del Ejercicio Fiscal de 2021 de la Auditoría Superior de la Federación.

V.- Que respecto del Proyecto de Presupuesto Anual presentado por la Auditoría Superior de la Federación, se identifica que el órgano de

ACUERDO NÚMERO CVASF/LXIV/019/2020 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA EMITIR OPINIÓN RELATIVA AL PROYECTO DE PRESUPUESTO PARA EL EJERCICIO FISCAL 2021 DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN



Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2020. Año de Leona Vicario, Benemérita Madre de la Patria"

fiscalización superior solicita para el ejercicio fiscal 2021 un monto total de 2,453.9 millones de pesos para el desarrollo de su programa anual de trabajo, que representa un incremento nominal del 3.2% respecto del presupuesto autorizado para el ejercicio 2020, así como una disminución en términos reales del 0.03 %, considerando la inflación estimada para el 2021.

Por lo antes señalado, esta Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación:

ACUERDA

PRIMERO. La Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación emite opinión favorable sobre el Proyecto de Presupuesto Anual de la Auditoría Superior de la Federación para el ejercicio fiscal 2021 por un monto de \$2,453'827,390.00 (dos mil cuatrocientos cincuenta y tres millones ochocientos veintisiete mil trescientos noventa pesos 00/100 M.N.), remitido por su Titular, el Lic. David Rogelio Colmenares Páramo.

SEGUNDO. Procédase en términos del artículo 81, fracción VI de la Ley de Fiscalización y Rendición de Cuentas de la Federación, y al efecto, sométase la opinión del proyecto de presupuesto anual de la Auditoría Superior de la Federación para el Ejercicio Fiscal 2021 a la consideración de la Junta de Coordinación Política de la Cámara de Diputados.

ACUERDO NÚMERO CVASF/LXIV/019/2020 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA EMITIR OPINIÓN RELATIVA AL PROYECTO DE PRESUPUESTO PARA EL EJERCICIO FISCAL 2021 DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN

Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México. Edificio "F" nivel 2. Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.



Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2020. Año de Leona Vicario, Benemérita Madre de la Patria"

Palacio Legislativo de San Lázaro a los 27 días del mes de octubre de 2020.

La Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación


Dip. Mario Alberto Rodríguez Carrillo
Presidente

Secretarios

Dip. Marco Antonio Andrade Zavala


Dip. Lidia García Anaya


Dip. Sandra Paola González
Castañeda

Dip. Alfredo Antonio Gordillo
Moreno

Dip. Daniel Gutiérrez Gutiérrez

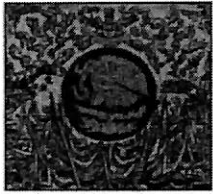

Dip. Inés Parra Juárez


Dip. Ricardo García Escalante

Dip. Josefina Salazar Báez

ACUERDO NÚMERO CVASF/LXIV/019/2020 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA EMITIR OPINIÓN RELATIVA AL PROYECTO DE PRESUPUESTO PARA EL EJERCICIO FISCAL 2021 DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN

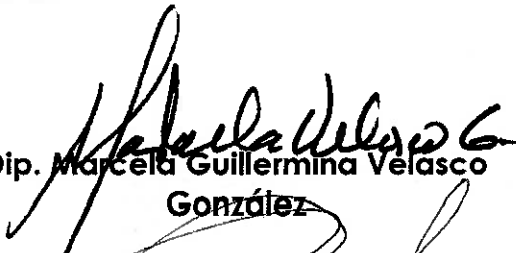
Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México. Edificio "F" nivel 2. Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.



**CÁMARA DE
DIPUTADOS**
LXIV LEGISLATURA

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2020. Año de Leona Vicario, Benemérita Madre de la Patria"


Dip. Marcela Guillermina Velasco
González



Dip. Héctor Serrano Cortés



Dip. Ruth Salinas Reyes



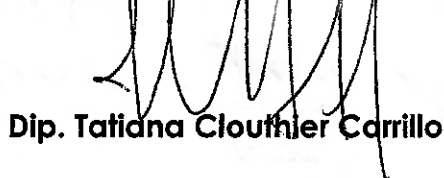
Dip. Jorge Arturo Argüelles
Viqueiro

Integrantes



Dip. Carol Antonio Altamirano

Dip. Jorge Covarrubias Vázquez



Dip. Tatiana Clouthier Carrillo

Dip. Jorge Francisco Corona
Mendez

Dip. Fernando Donato De las
Fuentes Hernández

Dip. José Ricardo del Sol Estrada



Dip. Nayeli Arlen Fernández Cruz

Dip. Sergio Carlos Gutiérrez Luna

ACUERDO NÚMERO CVASF/LXIV/019/2020 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA EMITIR OPINIÓN RELATIVA AL PROYECTO DE PRESUPUESTO PARA EL EJERCICIO FISCAL 2021 DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN

Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México. Edificio "F" nivel 2. Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.



**CÁMARA DE
DIPUTADOS**
LXIV LEGISLATURA

Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación

"LXIV Legislatura de la Paridad de Género"
"2020. Año de Leona Vicario, Benemérita Madre de la Patria"

**Dip. Arturo Roberto Hernández
Tapia**

Dip. María Teresa Marú Mejía

Dip. José Martín López Cisneros

Dip. Carmen Mora García

Dip. Alfredo Porras Domínguez

Dip. Laura Imelda Pérez Segura

Dip. Iván Arturo Pérez Negrón Ruiz

Dip. Emmanuel Reyes Carmona

Dip. Iván Arturo Rodríguez Rivera

Dip. Gloria Romero León

Dip. Eulalio Juan Ríos Fararoni

ACUERDO NÚMERO CVASF/LXIV/019/2020 DE LA COMISIÓN DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN PARA EMITIR OPINIÓN RELATIVA AL PROYECTO DE PRESUPUESTO PARA EL EJERCICIO FISCAL 2021 DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN

Av. Congreso de la Unión 66, Col. El Parque, Alcaldía Venustiano Carranza, C.P. 15960.
Ciudad de México. Edificio "F" nivel 2. Teléfono 5036 0000 extensiones 58163, 58039 y 58151.